

1.22 Локальна протипожежна установка*

В фарбувальних камерах інстальований інфрачервоний детектор, який за короткий проміжок часу може розпізнати і шляхом керування обладнанням для пожежогасіння, знизити інтенсивність вогню. Потім на автоматичному фарбувальному обладнанні гасіння відбувається за допомогою CO₂. Водночас припиняється подача лаку і зупиняється підйомально-транспортне обладнання. В зоні ручної обробки підіймається тривога і активується автоматична система пожежогасіння шляхом розпилювання води.

Робочі місця з використанням ручної праці* Між основними технологічними процесами організовані робочі місця, на яких кузова готуються до наступного робочого процесу або на яких відбувається усунення дефектів попереднього процесу. На робочому місці приймається рішення про готовність кузова до наступного процесу або про необхідність усунення дефектів чи проведення аудиту.

1.22 Lokale Brandschutzanlage* In den Lackierkabinen wird ein IR-Empfänger einmontiert, der in kurzer Zeit die Brandgefahr feststellen und durch Steuerung der Löschanlage die Feuerintensität verringern kann. An der automatischen Lackierungs-ausstattung wird das Brandlöschen danach mit CO₂ durchgeführt. Die Lackzufuhr wird gleichzeitig abgebrochen. Die Hub- und Fördertechnik läuft automatisch ab. Im Bereich der Handbearbeitung werden die Alarmierung und das automatische System des Brandlöschens durch Wasserbesprühen aktiviert.

Bedienungsplätze mit der Anwendung der Handarbeit* Zwischen Hauptarbeitsabläufen sind die Stellen eingerichtet, wo die Karosserien zum nächsten Arbeitsvorgang vorbereitet oder die Mängel des früheren Vorganges beseitigt werden. Auf diesem Arbeitsplatz werden die Entscheidungen dafür getroffen, ob die Karosserie zum nächsten Vorgang bereit ist oder die Mangelbeseitigung sowie die Wirtschaftsprüfung erforderlich sind.