

---

Verfahren sowie Vorrichtung zum Herstellen von mit einem flüssigen Füllgut gefüllten  
Behältern

---

1. Verfahren zum Herstellen von mit einem flüssigen Füllgut (21 , 21.1) gefüllten Behältern (11) aus Vorformlingen (2) aus einem thermoplastischen Material, wobei der jeweilige Vorformling (2) thermisch konditioniert und anschließend während einer Form- und Füllphase in einer Form (37) mit dem Füllgut (21 , 21.1) als Druckmedium in den Behälter (11) umgeformt wird, wobei der Vorformling während der Umformung in den Behälter (11) mindestens zeitweilig durch eine Reckstange (17, 17a, 17b) geführt und in Achsrichtung gestreckt wird  
und das Füllgut (21, 21.1) oder mindestens ein Teilvolumen des Füllgutes (21, 21.1) auf wenigstens zwei unterschiedlichen Höhenniveaus (N1, N2) in den Vorformling (2) oder in den sich aus diesem bildenden Behälter (11) oder in den ausgeformten Behälter (11) eingeleitet wird, dadurch gekennzeichnet, dass das Füllgut (21, 21.1) über wenigstens zwei auf den unterschiedlichen Höhenniveaus (N1, N2) angeordnete Auslassöffnungen (47, 49) der Reckstange (17a, 17b) ausgebracht wird, wobei in der Reckstange (17a, 17b) wenigstens zwei Kanäle (46, 48) vorgesehen sind, von denen ein erster Kanal (46) an wenigstens einer Auslassöffnung (47) auf dem niedrigen Höhenniveau (N1) mündet und ein zweiter Kanal (48) an wenigstens einer Auslassöffnung (49) auf dem höheren Höhenniveau (N2) mündet.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass wenigstens eine Komponente (21) des Füllgutes an der Reckstange (17) vorbei und wenigstens zwei weitere Komponenten (21.1) durch die Reckstange (17) hindurch zugeführt werden.