



第四章 调 试

● 调 试

调试工作是确保有机热载体炉能够正常运行的一重要步骤，是考证安装质量和系统工作性能的关键所在。另外通过调试，可使操作人员熟悉操作要领，以保证有机热载体炉今后能够正常运行。因此，有机热载体炉调试工作应有安装人员、管理人员、专业技术人员和操作人员共同参加，在设备初次启动后的运行中，应对设备工况进行测定和记录，以判定整个系统的调试运行是否正常。调试工作过程分：调试前的准备、冷态调试和热态调试。

● 调试前的准备工作应按以下要求逐一进行：

- ① 安装质量验收、压力试验结果应符合有关规定的要求，技术文件和质量证明记录文件应齐全。
- ② 所有管道的支撑应牢固=可靠，热膨胀余量充足、合理。
- ③ 拆除管路系统试压盲板，彻底清扫管路系统，膨胀槽、储油槽、炉膛及其烟风管道等里边的异物。
- ④ 各类阀门、风门、调节器的启闭应灵活、可靠，各连接螺栓应坚固。
- ⑤ 电器控制系统、仪器、仪表安装应符合要求。
- ⑥ 将所有机械传动机构按规定注入润滑油（脂），按相应设备说明书的要求，用手转动主轴检查无机械卡、滞等故障现象。
- ⑦ 上述准备工作必须经有关部门及专业技术人员全面检查、验收合格并做好详细记录。

● 冷态调试

调试前的准备工作结束后，方可进行冷态试运转。先接通电源，合上电源总开关，电压表指示值约为380V，然后转动钥匙开关接通控制电源，电源指示灯和显示仪表指示灯这，树显表开始工作。

首先应进行单机试运转，各单元设备转向及噪声均应正常，并符合相应设备说明书规定的要求。链条炉排冷态试运行应进行4--8小时，炉排片应无跑偏、起哄、阻滞等异常现象。其余设备按相应设备说明书规定的要求进行冷态试运转。