



式中: Q--导热油需要量

A--有机热载体炉的炉内容油量

B--用热设备容油量

C--高位膨胀槽所需油量

D--供热管线容油量

●导热油的使用与取样分析

导热油必须经过脱水后方可使用。不同品种、牌号、类别、制造单位的导热油不宜混合使用。需要混合使用是,混用前按原导热油制造单位的混用条件和要求运行。

导热油长期在高温下使用,其品质会缓慢地发生变化,如在超温条件下运行,则品质劣变更快,因此,使用中的导热油每年应对其残、酸值、粘度、闪点等进行取样分析,测定标准和指标如下:

- a) 导热油的酸值(按GB268测定)一般应控制在0.02W%,当超过1.5%时,应进行再生处理,否则不应再继续使用。
- b) 导热油的酸值(按GB264测定)一般应低于0.02mgkOH/g,如超过0.5mgkOH/g时,导热油应停止使用。
- c) 当导热油的闪点(按GB265-88测定)变化超过原指标的15%时,不应再继续使用。
- d) 当导热油的闪点(按GB267-88测定)变化超过原指标的20%时,应停止使用。

在分析导热油上述指标时,不能孤立地看其中某一项,有两项以上分析结果不合格或导热油分解成份总的含量10超过%时,该导热油应进行更换或再生。

导热油的使用还应按照导热油使用说明书的规定和要求进行。