|  |  |
| --- | --- |
| 3. Степени жесткости XVI-XX по вибрационным нагрузкам устанавливают для изделий миниатюрных и сверхминиатюрных конструкций (например, для микроэлементов, микросхем, полупроводниковых приборов).4. Степень жесткости XX по вибрационным нагрузкам устанавливают в технически обоснованных случаях в качестве дополнительного требования к другим степеням жесткости.5. В отдельных случаях для степеней жесткости, имеющих верхние граничные частоты 600 Гц и выше, в соответствии в п.1.1.3 в ТЗ или стандартах допускается устанавливать закономерность изменения ускорения в зависимости от частоты.К изделиям, предназначенным для функционирования в условиях воздействия механических нагрузок, предъявляют требования по прочности и устойчивости при воздействии этих нагрузок. К изделиям, не предназначенным для функционирования в условиях воздействия механических нагрузок, предъявляют требования только по прочности при воздействии этих нагрузок.1.2.2. Рекомендуется, чтобы изделия без амортизаторов и их отдельные узлы и детали не имели резонансных частот в диапазонах, указанных в табл.2. | 3. The vibration strain rigidity degrees XVI-XX should be set up for the series of miniature and subminiature workpieces (e.g., trace elements, micro circuits, semiconductor devices).4. The vibration strain rigidity degree XX should be set up as an additional requirement for other rigidity degrees in case it is permitted by the technological conditions.5. The certain types, including the ultimate high rigidity levels 600 Hz or higher might require setting up the alteration regularity of acceleration (as per p. 1.1.3 of the technical specification or the standards) according to the frequency.The workpieces to be operated under the conditions of mechanical influences should match the above-mentioned influences resistibility and durability requirements. The workpieces which are not intended for operations under the conditions of mechanical influences should match the durability requirements necessary to resist these influences only.1.2.2. It is recommended that the workpieces without shock absorbers as well as their working parts and components be out of the resonance frequencies defined by the Table 2.  |